

Información práctica

Tratamiento de superficie en base acuosa y registros sanitarios vigentes según la CEE y la FDA.
Marcaje a láser. Tapones envasados en bolsas de plástico o aluminio acondicionadas con SO₂.

Se recomienda

- Almacenar en un espacio bien ventilado, con temperatura entre 15 y 20°C y humedad entre 50 y 70%.
- Cámara de aire ≥ 10 mm (vino a 20°C).
- Los tapones deben estar libres de polvo antes de embotellar.
- Tapar la botella justo después de rellenarla.
- Comprimir los tapones lenta y progresivamente hasta alcanzar un diámetro no inferior a 15,5mm.
- Presión interna de la botella no superior a 0,9 bar.
- Mantener la botella en posición vertical 10 minutos una vez tapada.

Especificaciones

UNE 56921:2003

Diámetro

24 ~ 40 mm ($\pm 0,4$)

Longitud

40 ~ 54 mm ($\pm 0,5$)

Ovalización

$\pm 0,5$ mm

Densidad

125 ~ 230 kg/m³

TCA

100% Tapones tratados

Microbiología

< 10 UFC/un (Hongos)
< 10 UFC/un (Levaduras)
< 30 UFC/un (Bacterias)

Capilaridad

$\leq 2,5$ mm

Humedad

4 ~ 8 %

Recuperación Ø

$\geq 88\%$ (inst.)
 $\geq 95\%$ (1 h)

Fuerza de extracción

20 ~ 40 daN

Reposo planchas

> 12 meses